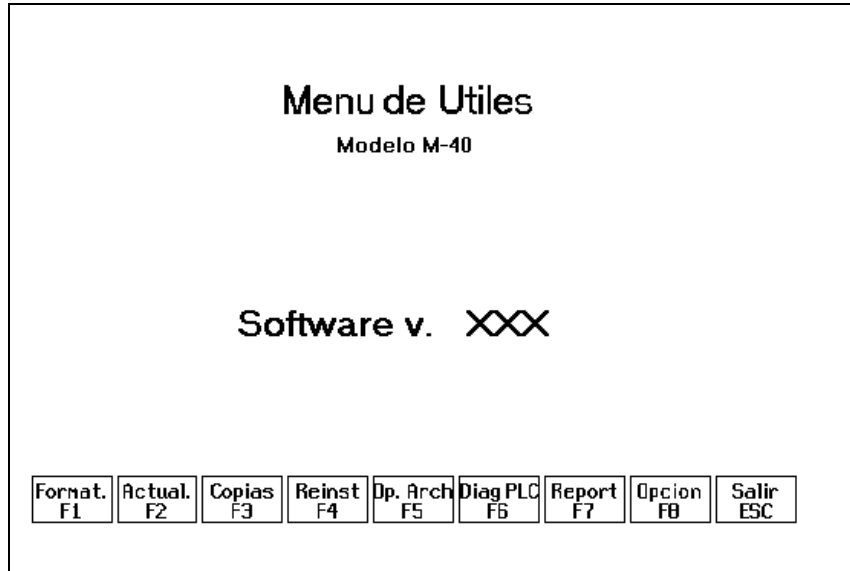


CAPITULO 6

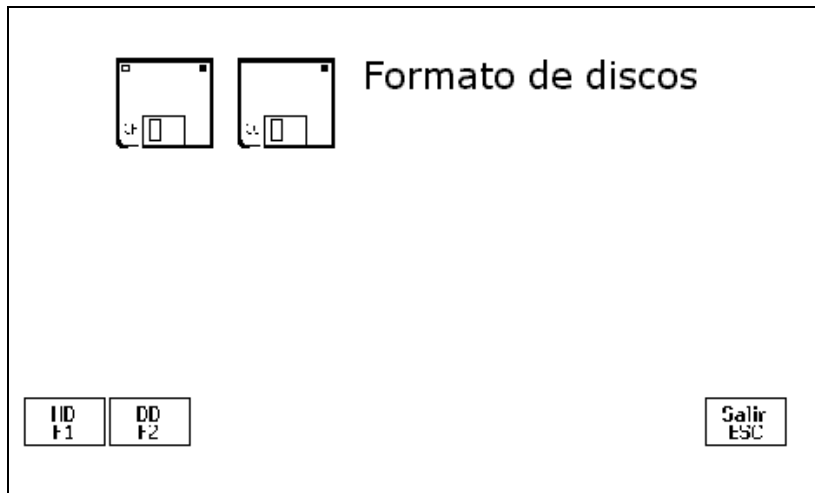
La Pantalla de Utilidades

Para activar la pantalla de utilidades, presione <F7> desde la pantalla principal del CNC7. El número del modelo cambiará dependiendo del número del M-Series Control que usted tenga.



F1 - Formato de Discos

Presione <F1> para entrar la pantalla del formato de discos, la cual le permite escoger el formato de una diskette de alta o baja densidad. Las diferencias entre una diskette de alta densidad y una de baja densidad son el agujero adicional y las letras "HD" (high density).



F1 - HD

Presionando <F1> en la pantalla de formato de discos le mostrará un petición para presionar <ENTER>. Si usted presiona <ENTER>, la diskette será formataada como una de alta densidad (1.44M). Si usted no desea formatar el disco, presione <CTRL-C> para cancelar la operación.

F2 - DD

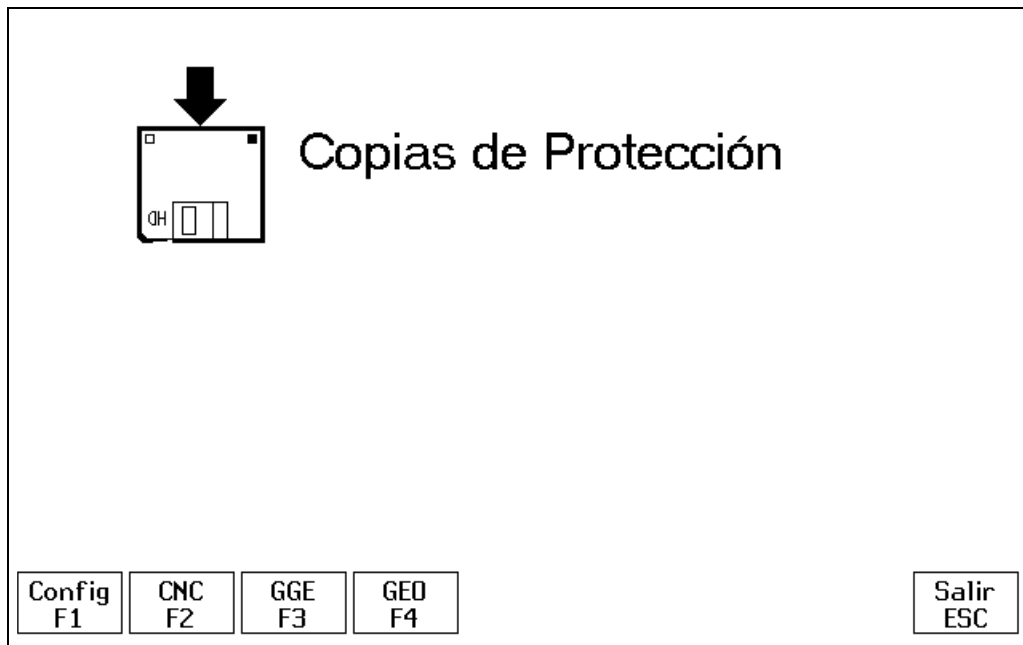
Presionando <F2> le permitirá ejecutar la misma operación de <F1>, excepto que la diskette será formatada como una diskette de doble densidad (720K).

F2 - Actualizar

Para actualizar su software de control, ponga la nueva diskette en la unidad de diskettes y presione <F2>. El nuevo software será cargado automáticamente en la unidad de discos rígidos. Una vez que el software haya sido cargado, el contralor debe ser apagado para usar el nuevo software. La falta de esta acción puede causar errores inesperados.

F3 - Copias de Protección

Presione <F3> para mostrar la pantalla de copias de protección. Se le recomienda que haga copias de los archivos del M-Series Control frecuentemente. También, usted debe marcar sus diskettes después de actualizarlas.



F1 - Configuración

Presione <F1> para copiar los archivos de configuración del control a una diskette.
Nota: Es una recomendación a tener una copia de su configuración.

F2 - CNC

Presione <F2> para mostrar una lista de archivos CNC que están guardados en el contralor (en el directorio C:\CNC7\NCFILES). Usted puede escoger los archivos que quiere copiar con <F1> (o escogerlos todos con <F2>), y después puede aceptarlos con <F10>. Siga las instrucciones en la pantalla. Los archivos escogidos después serán copiados a una o más diskettes.

F3 - ICN

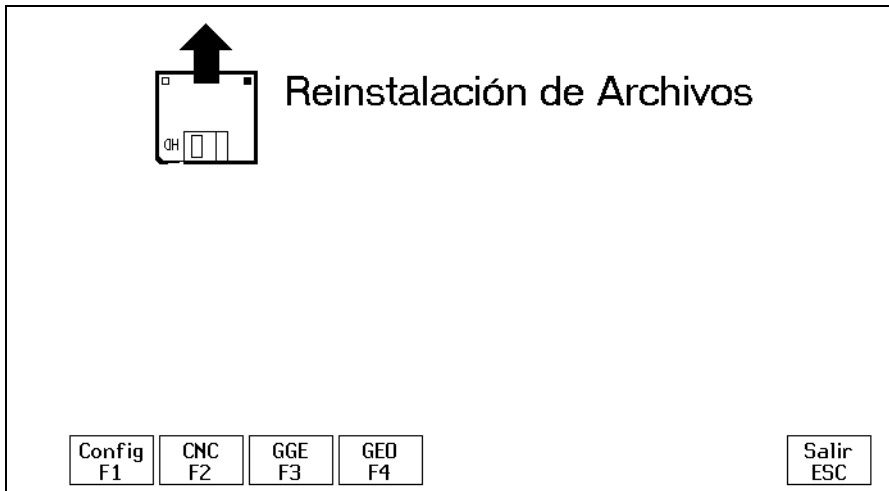
Presionando <F3> ejecutará la misma operación que <F2>, excepto que copiará los archivos de ICN que están guardados en el contralor (en el directorio C:\ICN).

F4 - GEO

Presionando <F4> ejecutará la misma operación que <F2>, excepto que copiará los archivos Geometría Mastercam que están guardados en el contralor (en el directorio C:\NC\GEO).

F4 - Restaurar

Presione <F4> para reinstalar archivos que hayan sido guardados anteriormente con la opción de Copias <F3>. Al reinstalar los archivos, esté seguro de tener las diskettes correctas.



F1 - Configuración

Presione <F1> en esta pantalla para reinstalar los archivos de configuración del control desde una diskette.

F2 - CNC

Presione <F2> en esta pantalla para reinstalar los archivos CNC desde una diskette al directorio C:\CNC7\NCFILES.

F3 - ICN

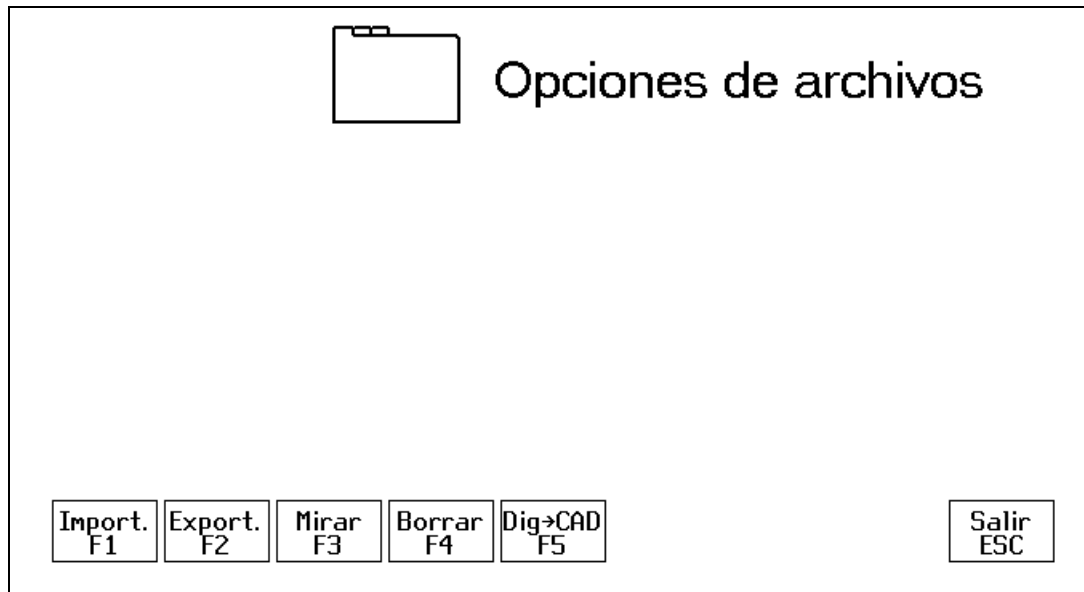
Presione <F3> para reinstalar los archivos de ICN desde una diskette al directorio C:\ICN.

F4 - GEO

Presione <F4> para reinstalar los archivos Geometría Mastercam desde una diskette al directorio C:\NC\GEO.

F5 - Opciones de Archivos

Presione <F5> para tener acceso a una pantalla adicional con opciones de archivos. Estas opciones operan en los archivos CNC guardados en la unidad de discos rígidos del contralor. (Los archivos CNC del contralor están guardados en el directorio C:\CNC7\NCFILES.)



F1 - Importar

Presione <F1> para listar los archivos en la unidad de diskettes. Esté seguro que los archivos en la unidad de diskettes sean archivos CNC. Usted puede escoger los archivos que quiere importar con <F1> (o escogerlos todos con <F2>), y después puede aceptarlos con <F10>. Los archivos escogidos después serán copiados desde la unidad de diskettes a la unidad de discos rígidos del contralor.

F2 - Exportar

Presione <F2> para listar los archivos CNC en la unidad de discos rígidos del contralor. Usted puede escoger los archivos que quiere exportar con <F1> y después puede aceptarlos con <F10>. Los archivos escogidos después serán copiados desde la unidad de discos rígidos del contralor a la unidad de diskettes.

F3 - Mirar

Presione <F3> para listar los archivos CNC en la unidad de discos rígidos del contralor. Usted puede escoger el archivo que quiere mirar con <F10> o <ENTER>. Las primeras 19 líneas del archivo serán mostradas. Cuando termine con el archivo, presione <ESC>.

F4 - Borrar

Presione <F4> para listar los archivos CNC en la unidad de discos rígidos del contralor. Usted puede escoger los archivos que quiere borrar con <F1>, y después puede continuar con <F10>. Los archivos escogidos después serán borrados de la unidad de discos rígidos del contralor.

F5 - Dig->CAD

Presione <F5> para listar los archivos de datos digitalizados en la unidad de discos rígidos del contralor (vea el Capítulo 13). Usted puede escoger los archivos que quiere traducir al formato "tira" (o spline) de Mastercam con <F1>. Acepte la selección con <F10>. Los

archivos seleccionados serán traducidos y colocados en el directorio C:\NC. Estos archivos tendrán una extensión .DOC.

F6 - PLC Diag

<F6> ejecuta el programa de diagnóstico PLC para examinar I/O PLC. No trate a examinar el PLC sin la asistencia de su distribuidor.

F7 - Reportar

<F7> genera, en una diskette, una copia de las configuraciones de la sistema en un archivo de texto. La diskette puede ser usado por su distribuidor para hacer diagnósticos y servicio.

F8 - Opciones

<F8> le muestra las opciones de software instaladas en el control.

ESC - Salir

<ESC> le regresa a la pantalla principal del CNC7.